INOVANCE



GL10-3200END

数字量输入模块用户手册

19010762 A04

概述

感谢您购买汇川技术公司自主研发、生产的GL10-3200END数字量输入扩展模块！本产品是32通道数字量晶体管输入模块，支持源型、漏型输入。该产品为NPN型输入，可配合GL10-RTU-ECT、GL10-RTU-COP、GL10-RTU-DP等模块使用，以扩展开关量输入端口数量。

本手册主要描述该模块的规格、特性及使用方法等，使用前敬请详细阅读，以便更清楚、安全地使用本产品。资料版本请以汇川技术公司网站（www.inovance.com）最新公布为准。

安全注意事项

安全声明

1. 在安装、操作、维护产品时，请先阅读并遵守本安全注意事项。

2. 为保障人身和设备安全，在安装、操作和维护产品时，请遵循产品上标识及手册中说明的所有安全注意事项。

3. 手册中的“注意”、“警告”和“危险”事项，并不代表所应遵守的所有安全事项，只作为所有安全注意事项的补充。

4. 本产品应在符合设计规格要求的环境下使用，否则可能造成故障，因未遵守相关规定引发的功能异常或部件损坏等不在产品质量保证范围之内。

5. 因违规操作产品引发的人身安全事故、财产损失等，我司将不承担任何法律责任。

安全等级定义

警告：“警告”表示如果不按规定操作，则可能导致死亡或严重身体伤害；

注意：“注意”表示如果不按规定操作，则可能导致轻微身体伤害或设备损坏。

请妥善保管本指南以备需要时阅读，并请务必将本手册交给最终用户。

控制系统设计时

警告

- 请务必设计安全电路，保证当外部电源掉电或可编程控制器故障时，控制系统依然能安全工作；
- 超过额定负载电流或者负载短路等导致长时间过电流时，模块可能冒烟或着火，应在外部设置保险丝或断路器等安全装置。

注意

- 务必在可编程控制器的外部电路中设置紧急制动电路、保护电路、正反转操作的互锁电路和防止机器损坏的位置上限、下限互锁开关；
- 为使设备安全运行，对于重大事故相关的输入信号，请设计外部保护电路和安全机构；
- 可编程控制器CPU检测到本身系统异常后可能会关闭所有输入；当控制器部分电路故障时，可能导致其输入不受控制，为保证正常运转，需设计合适的外部控制电路；
- 可编程控制器的继电器、晶体管等输入单元损坏时，会使其输入无法控制为ON或OFF状态；
- 可编程控制器设计应用于室内、过电压等级II级的电气环境，其电源系统级应有防雷保护装置，确保雷击过电压不施加于可编程控制器的电源输入端或信号输入端、控制输入端等端口，避免损坏设备。

安装时

警告

- 只有受到过电气设备相关培训、具有充分电气知识的专业维护人员才能安装本产品；
- 在进行模块的拆装时，必须将系统使用的外部供应电源全部断开之后再执行操作。如果未全部断开电源，有可能导致触电或模块故障及误动作；
- 请勿在下列场所使用可编程控制器：有灰尘、油烟、导电性尘埃、腐蚀性气体、可燃性气体的场所；暴露于高温、结露、风雨的场合；有振动、冲击的场合。电击、火灾、误操作也会导致产品损坏和恶化；
- 可编程控制器为Open type设备，请安装在带门锁的控制柜内（控制柜外壳防护＞IP20），只有经电气设备相关培训、有充分电气知识的操作者才可以打开控制柜。

注意

- 安装时避免金属屑和电线头掉入控制器的通风孔内，这有可能引起火灾、故障、误操作；
- 安装后保证其通风面上没有异物，否则可能导致散热不畅，引起火灾、故障、误操作；
- 安装时，应使其与各自的连接器紧密连接，将模块连接挂钩牢固锁定。如果模块安装不当，可能导致误动作、故障及脱落。

配线时

警告

- 只有经电气设备相关培训、有充分电气知识的专业维护人员才能进行本产品的配线；
- 在配线作业时，必须将系统使用的外部供应电源全部断开后再进行操作。如果未全部断开，可能导致触电或设备故障、误动作；
- 配线作业结束后进行通电、运行时，必须安装产品附带的端子盖。如果未安装端子盖，可能导致触电；
- 线缆端子应做好绝缘，确保线缆安装到端子台后，线缆之间的绝缘距离不会减少。否则会导致触电或者设备损坏。

注意

- 接线时避免金属屑和电线头掉入控制器的通风孔内，这有可能引起火灾、故障、误操作；
- 设备外部配线的规格和安装方式应符合当地配电法规要求，详见本手册中的配线章节；
- 为保证设备及操作人员的安全，设备需要使用足够线径尺寸的线缆可靠接地，详见硬件手册中的配线章节；
- 应该对所连接的接口类型进行确认后再正确连接电缆。如果连接了错误的接口或者配线错误，可能导致模块、外部设备故障；
- 应在规定的扭矩范围内紧固端子排上的螺栓。端子螺栓未拧紧可能导致短路、火灾或误动作。螺栓拧的过紧可能损坏螺栓及模块，导致脱落、短路、火灾或误动作；
- 对于使用连接器和外部设备连接，应使用生产厂商指定的工具进行压装、压接或正确地焊接。如果连接不良，可能导致短路、火灾或误动作；
- 模块顶部贴有防止异物进入的标签，防止配线期间配线头等异物进入模块。配线作业期间请勿撕下该标签。 在开始系统运行之前，一定要撕下该标签便于散热；
- 请勿把控制线及通信电缆与主电路或动力电源线等捆扎在一起，走线应相距100mm 以上，否则噪声可能导致误动作；
- 对于干扰严重的应用场合，高频信号的输入或输入电缆请选用屏蔽电缆，以提高系统的抗干扰能力。

运行、保养时

警告

- 只有受到过电气设备相关培训、具有充分电气知识的专业维护人员才能进行产品的运行保养；
- 通电状态下请勿触摸端子，否则可能导致触电或误动作；
- 清洁模块或重新紧固端子排上的螺栓、连接器安装螺栓时，必须完全断开系统使用的外部供应电源。否则可能导致触电；
- 拆装模块或进行通讯电缆的连接或拆除时，必须先将系统使用的外部供应电源全部断开。如果未全部断开，有可能导致触电或误动作。

注意

- 对于在线修改、强制输入、RUN、STOP等操作，须熟读用户手册，确认其安全性之后再进行相关操作；
- 装卸扩展卡前，请务必切断电源。

报废时

注意

- 请按工业废弃物处理；废弃电池时应根据各地区制定的法令单独进行。

产品信息

■ 型号与铭牌

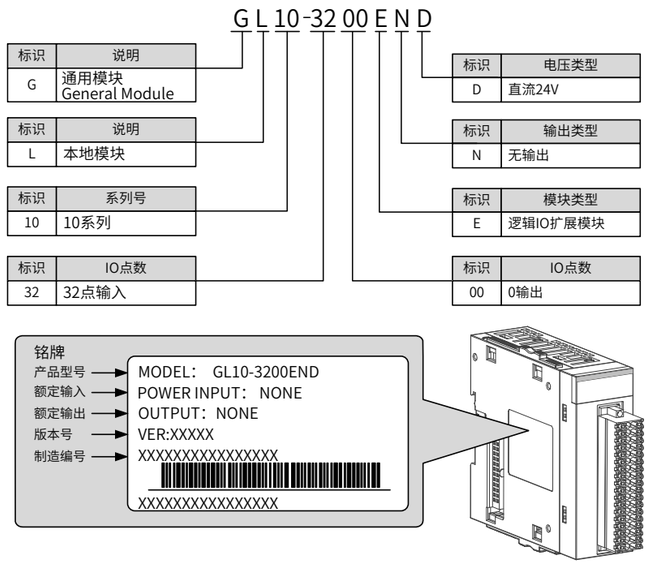


图1 型号与铭牌说明

型号	分类	描述
GL10-3200END	数字量输入模块	32 点 DI 模块；直流 24V 输入

■ 外部接口

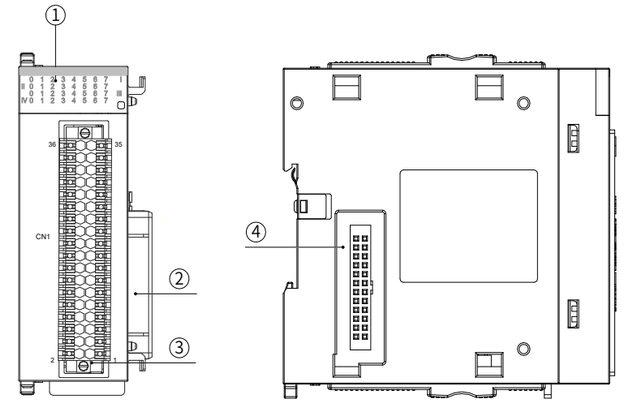


图 2 数字输入模块接口示意

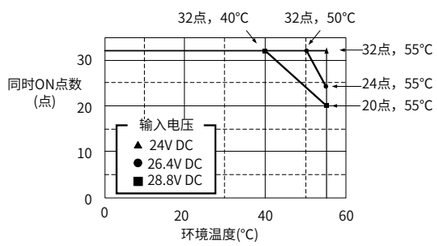
序号	接口名称	功能定义
①	信号指示灯	分别对应各路输入信号指示，输入有效指示灯亮，否则灭
②	本地扩展模块后级接口	连接后级模块，不支持热插拔
③	用户输入端子	2 组各 16 路输入
④	本地扩展模块前级接口	连接前级模块，不支持热插拔

■ 一般规格

项目	规格
输入通道	32
输入连接方式	直接插件接触式接线
输入类型	数字量输入
输入方式	源 / 漏型
输入电压等级	24V DC（最大可达 30V）
内部 5V 电源功耗	65mA(典型值)
输入电流 (典型)	4mA
公共端最大电流	10A
ON 电压	>19V DC
OFF 电压	<5V DC
端口硬件滤波时间常数	GL10-3200END：10ms GL10-3200END-F01：0.1ms
输入阻抗	5.6K
输入信号形式	电压直流输入形式，支持漏型输入（SINK）和源型输入（SOURCE）
隔离方式	光耦隔离
输入动作显示	输入为驱动状态时，输入指示灯亮

■ 功率降额图

为保证模块应用的可靠性，在不同温度环境下（尤其高温环境）需对使用的通道数进行降额使用，以保证模块应用的可靠性、安全性。



机械设计参考

■ 安装尺寸

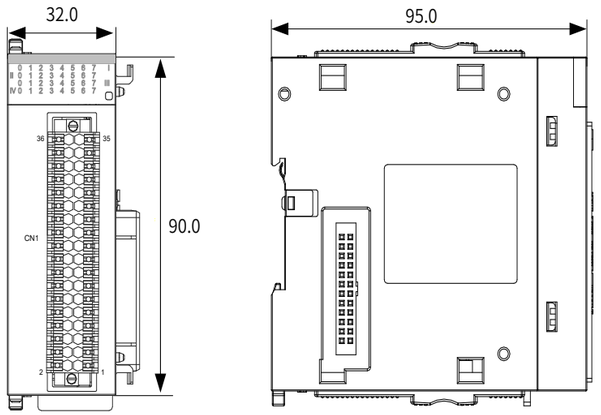


图3 安装尺寸（单位：mm）

电气设计参考

■ 线缆选型

配套物料名称	型号	适配线径		厂家名称	压线钳
		国标 /MM²	美标 /AWG		
管型线耳	GTVE07512	0.75	21	苏州源利	YAC-5

以上线耳适用于本模块，线缆要求额定温度为75度以上。表中线耳线径信息仅做参考，可根据实际使用进行合理计算，另行调整。

■ 线缆制作

线缆制作步骤：

1） 剥除电缆绝缘层，露铜部分为11-14mm，将线缆穿入线号套管；

2） 将电缆的导体部分穿入线耳圆形孔中，使用线耳厂商推荐的压线钳压接；

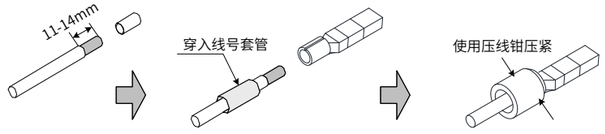


图4 线缆制作示意

■ 外部接线

GL10-3200END模块支持32路数字量输入，端口示意图如下：

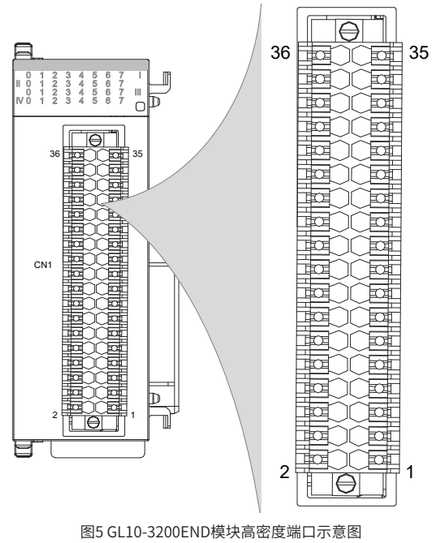
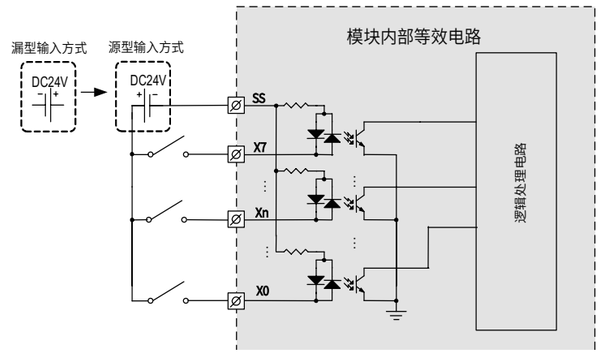


图5 GL10-3200END模块高密度端口示意图

端子定义如下表所示：

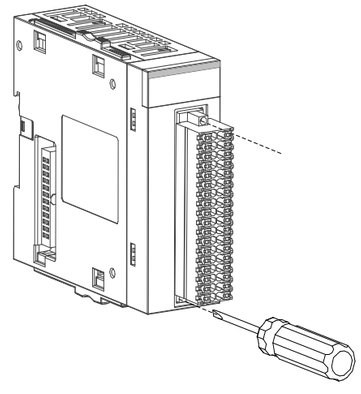
备注	类型	信号名	序号	序号	信号名	类型	备注
第 3 组输入公共端	公共端	SS2	36	35	SS3	公共端	第 4 组输入公共端
第 3 组输入	源 / 漏型输入	X27	34	33	X37	源 / 漏型输入	第 4 组输入
	源 / 漏型输入	X26	32	31	X36	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X25	30	29	X35	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X24	28	27	X34	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X23	26	25	X33	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X22	24	23	X32	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X21	22	21	X31	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X20	20	19	X30	源 / 漏型输入	
第 1 组输入公共端	源 / 漏型输入	SS0	18	17	SS1	源 / 漏型输入	第 2 组输入公共端
第 1 组输入	源 / 漏型输入	X07	16	15	X17	源 / 漏型输入	第 2 组输入
	源 / 漏型输入	X06	14	13	X16	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X05	12	11	X15	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X04	10	9	X14	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X03	8	7	X13	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X02	6	5	X12	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X01	4	3	X11	源 / 漏型输入	
	源 / 漏型输入	X00	2	1	X10	源 / 漏型输入	

该模块支持源型/漏型接线，用户可根据实际需求完成相应配线，如下图所示：



■ 接线注意事项

1） 在IO端子排安装到CN5之后，请使用0.2~0.25Nm扭矩将其进行固定，如下图所示：



2） 端子接线电缆布线时，避免与动力线（高电压，大电流）等传输强干扰信号的电缆捆在一起，应该分开走线并且避免平行走线。

INOVANCE 保修协议

本产品保修期为十八个月（以机身条型码信息为准。如有特殊约定，以采购时的合同条款为准），保修期内按照使用说明书正常使用情况下，产品发生故障或损坏，我公司负责免费维修。

保修期内，因以下原因导致损坏，将收取一定的维修费用：

1） 因使用上的错误及自行擅自拆卸、修理、改造而导致的机器损坏；

2） 由于火灾、水灾、电压异常、其它天灾及二次灾害等造成的机器损坏；

3） 购买后由于人为摔落及运输导致的硬件损坏；

4） 不按我司提供的用户手册操作导致的机器损坏；

5） 因机器以外的障碍（如外部设备因素）而导致的故障及损坏。

产品发生故障或损坏时，请您正确、详细的填写《产品保修卡》中的各项内容。

维修费用的收取，以我公司最新调整的《维修价目表》为准。

本保修卡在一般情况下不予补发，诚请您务必保留此卡，并在保修时出示给维修人员。

在服务过程中如有问题，请及时与我司代理商或我公司联系。

客户购买本产品，则说明同意了本保修协议。本协议解释权归汇川技术。

INOVANCE 产品保修卡

客户信息	单位地址：	
	单位名称：	联系人：
	邮政编码：	联系电话：
产品信息	产品型号：	
	机身条码（粘贴在此处）：	
	代理商名称：	
故障信息	（维修时间与内容）： 维修人：	

苏州汇川技术有限公司
Suzhou Inovance Technology Co., Ltd.
地址：苏州市吴中区越溪友翔路16号
全国统一服务电话：4000-300124 邮编：215104
网址：http://www.inovance.com